



CADRE EN ACIER

Soucieuse du détail, Métalec Portes et Cadres d'acier conçoit ses cadres d'acier selon les normes de qualité de fabrication et de finition exigées par les professionnels de l'industrie. De par leur conception, ses cadres peuvent être fabriqués de différentes façons : cadre mécanique, soudé, à bris thermique et architectural.

Que ce soit pour des profilés standards ou sur mesure, Métalec Portes et Cadres d'acier peut fournir des cadres adaptés à tout projet.

Modèles :

- Cadre mécanique
- Cadre soudé

Autres modèles disponibles :

- Cadre à bris thermique
- Cadre architectural

ÉCO-DÉCLARATION VALIDÉE

Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX	PERFORMANCES TECHNIQUES
Références Cadre en acier mécanique cal.16 fini satin 36" x 84" x 5 ^{3/4} " Cadre en acier soudé cal.16 fini satin 36" x 84" x 5 ^{3/4} "	Analyse de cycle de vie - Empreinte carbone du produit - Déclaration environnementale de produit ISO 14025:2006 -	Tests de performance Conformité avec les normes d'acier : ASTM A 653/A 653M Test d'essais au feu : CAN/ULC-S104-M80, UBC7-2 (1994), UL10 (b), NFPA252, NFPA80, CSDMA, NAAMM, HMMA, ASTM E 152.
Lieux de fabrication finaux 2150, rue Léon Harmel, Québec (Québec) G1N 4L2 CANADA 7800, rue Bombardier, Anjou (Québec) H1J 2G3 CANADA	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS Déclaration des ingrédients chimiques 1 000 ppm Type de déclaration HPD® version 2.1 Health Product Declaration®	GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE Certification ISO 14001 - Responsabilité élargie du fabricant (Programme de récupération) - Rapport de développement durable de l'entreprise (CSR: GRI, ISO 26000, BNQ 21000 ou autres) -
Composition Acier au carbone cal. 16, soudure, attaches, renforts pentures, gâche de renfort, peinture (pour retouches).	Test d'émission - COV Peinture (pour retouches) 83 g/L (La peinture est appliquée en usine)	CERTIFICATIONS ET CONFORMITÉS
ATTRIBUTS Contenu recyclé Pré-consommation : 25,8 % - 26,9 % Post-consommation : 40,2 % - 41,8 %	Formaldéhyde - Autres -	
Sources d'approvisionnement L'extraction des matières premières est documentée de 66,0 % à 68,7 % selon le poids de l'assemblage final du produit.		
Certification FSC® - Matériaux rapidement renouvelables - Matériaux biosourcés -		

Métalec fabrique des portes et cadres d'acier destinés aux projets commerciaux, industriels et institutionnels. Parmi la gamme de modèles offerts, on compte la porte d'acier avec résistance au feu, la porte sécuritaire, la porte insonorisée, la porte en acier inoxydable, la porte isolée ou non isolée et les cadres d'acier.

Division Québec : 2150, rue Léon Hamel, Québec (Québec) G1N 4L2 CANADA
 Division Montréal : 7800, rue Bombardier, Anjou (Québec) H1J 2G3 CANADA
www.metalec.com

Répertoire normatif : **08 11 00**

Éco-Déclaration Validée :

EDV17-1081-01

En vigueur depuis : **11/2017**

Période de validité : **11/2017 à 11/2018**



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

CADRE EN ACIER



Dimensions

- Largeur : 12" à 120"
- Hauteur : 80" à 120"
- Autres dimensions disponibles sur demande

Caractéristiques

- Acier galvanisé fini satiné de cal.16. Disponible aussi en cal.14 et 18;
- Trois charnières standards de 4^{1/2}" x 4";
- Gâche de type ASA de 1^{1/4}" x 4^{7/8}" ou gâche en T de 1^{1/8}" x 2^{3/4}";
- Les cadres simples ont trois amortisseurs en caoutchouc sur le jambage gâche et les cadres doubles sont munis de deux amortisseurs en caoutchouc sur la tête;
- Certification coupe-feu de 180 min (disponible aussi pour 20, 45 et 90 min).

ATTRIBUTS

CONTENU RECYCLÉ

Produit final	Rapport massique	Pré-consommation	Post-consommation
Cadre en acier mécanique	100 %	26,9 %	41,8 %
Composantes (avec contenu recyclé)	Rapport massique	Pré-consommation	Post-consommation
Acier au carbone cal.16	93,2 %	27,0 %	42,0 %
Attaches	3,4 %	27,0 %	42,0 %
Renforts pentures	2,9 %	27,0 %	42,0 %
Produit final	Rapport massique	Pré-consommation	Post-consommation
Cadre en acier soudé	100 %	25,8 %	40,2 %
Composantes (avec contenu recyclé)	Rapport massique	Pré-consommation	Post-consommation
Acier au carbone cal.16	92,3 %	27,0 %	42,0 %
Renforts pentures	2,9 %	27,0 %	42,0 %
Attaches	0,5 %	27,0 %	42,0 %

Éco-Déclaration Validée - Contenu recyclé

Méthodologie : audit de l'usine et de la chaîne d'approvisionnement, validation des données relatives au contenu recyclé selon le rapport massique de chacune des composantes dans l'assemblage final du produit.

Protocole de Vertima : VERT-032008-01, Deuxième Édition.

SOURCES D'APPROVISIONNEMENT

Rapport massique	Lieux de fabrication finaux
100 %	Québec (Québec) G1N 4L2 et Anjou (Québec) H1J 2G3

Éco-Déclaration Validée – Sources d'approvisionnement

Méthodologie : audit de l'usine et de la chaîne d'approvisionnement, validation des données relatives aux sources d'approvisionnement selon le rapport massique de chacune des composantes dans l'assemblage final du produit.

Protocole de Vertima : VERT-032008-02, Deuxième Édition.

Composantes	Rapport massique	Lieux d'extraction	Transport
Acier au carbone cal.16	92,3 % - 93,2 %	Hamilton (Ontario)	Camion
Soudure*	3,8 %	N/D	N/D
Attaches	0,5 % - 3,4 %	Hamilton (Ontario)	Camion
Renforts pentures	2,9 %	Hamilton (Ontario)	Camion
Gâche de renfort	0,5 %	N/D	N/D
Peinture (pour retouches)	Négligeable	N/D	N/D

*La soudure est utilisée seulement dans le cadre d'acier soudé.

L'extraction des matières premières est documentée de 66,0 % à 68,7 % selon le poids de l'assemblage final du produit.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenu responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs ou des omissions relatives à la collecte, la compilation ou l'interprétation des données.

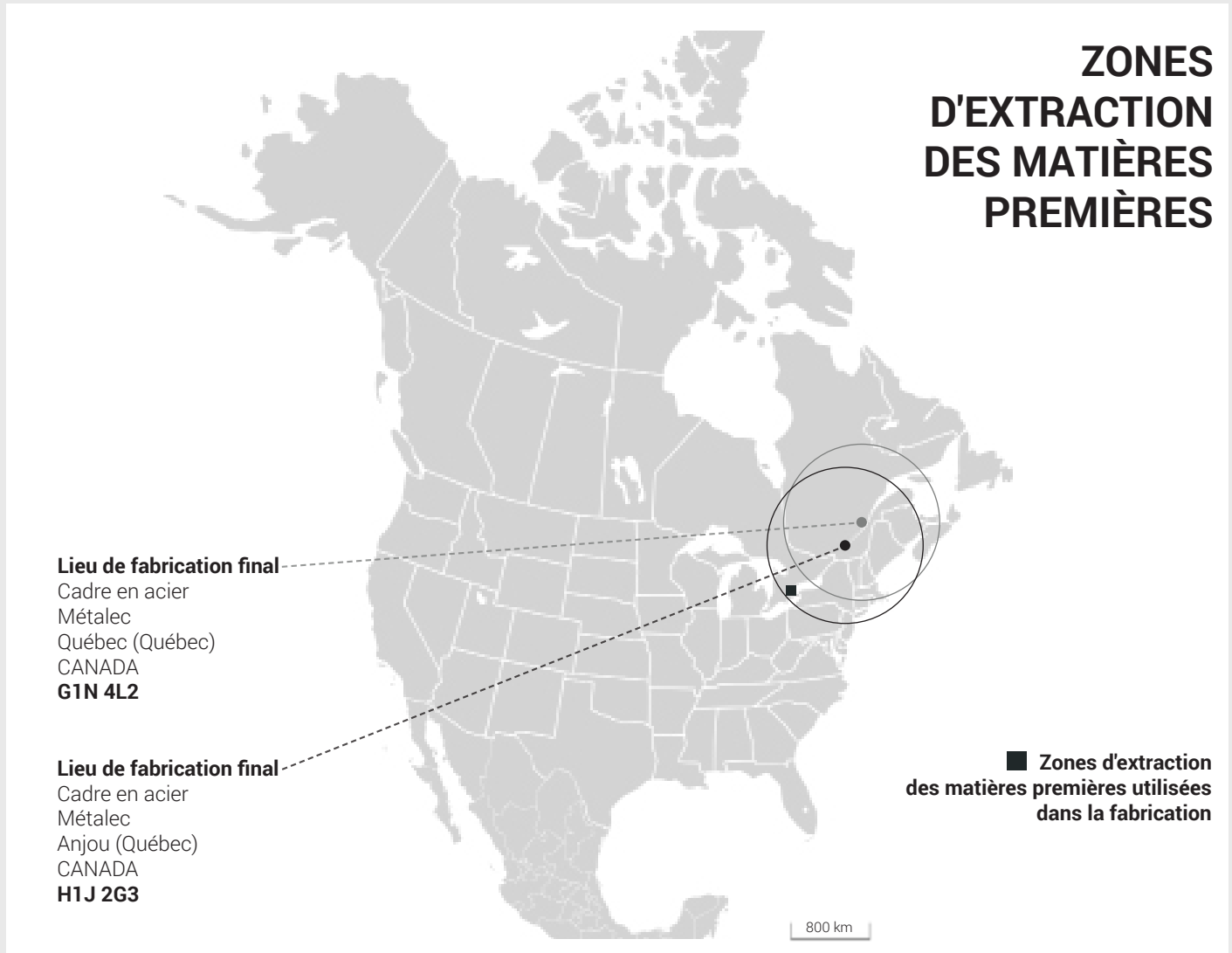
Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV17-1081-01
Période de validité :
11/2017 à 11/2018



ATTRIBUTS (SUITE)

SOURCES D'APPROVISIONNEMENT (SUITE)



LIEU D'EXTRACTION DE L'ACIER RECYCLÉ (Acier au carbone cal.16, attaches, renforts pentures)

Canada : Hamilton (Ontario)

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenu responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs ou des omissions relatives à la collecte, la compilation ou l'interprétation des données.

Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV17-1081-01
Période de validité :
11/2017 à 11/2018



INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS

DÉCLARATION DES INGRÉDIENTS CHIMIQUES



VERSION 2.1

Type de déclaration : Health Product Declaration® (HPD®) version 2.1

Période de validité : 30 novembre 2017 au 30 novembre 2020

Nom de la HPD : Knockdown Steel Frame

Résumé des ingrédients du produit et des résultats obtenus lors de l'analyse des substances chimiques en regard des listes prioritaires (HPD Priority Lists¹) et de GreenScreen for Safer Chemicals^{®2}.

URL du répertoire HPDC : <http://www.hpd-collaborative.org/hpd-public-repository/>

Les résultats présentés ci-dessous sont spécifiques pour le cadre en acier mécanique (Knockdown Steel Frame). Pour le cadre en acier soudé (Welded Steel Frame) veuillez consulter le répertoire de HPDC.

La Health Product Declaration® et son logo sont utilisés avec l'accord de Health Product Declaration® Collaborative.

Déclaration : ■ Préparée par Vertima inc. tierce partie approuvée par HPDC

Seuil de déclaration des ingrédients : 1 000 ppm

Déclaration complète des ingrédients connus : Oui

Déclaration complète des dangers connus : Oui

Danger(s) associé(s) aux ingrédients du produit

La norme HPD est principalement une déclaration du contenu du produit et des risques sanitaires directs associés à l'exposition à ses différents ingrédients. La déclaration ne constitue pas une évaluation des risques associés à l'utilisation réelle du produit. Elle ne traite pas des impacts sanitaires potentiels des substances utilisées ou créées lors de la fabrication qui ne figurent pas dans le produit final en tant que traces résiduelles, ni des substances créées lors de la combustion ou d'autres processus de dégradation.

Pointage GreenScreen® le plus préoccupant : List Translator Likely Benchmark

■ PBT (persistantes, bioaccumulables, et toxiques)

■ Cancer

■ Mutation génétique

■ Développement

■ Reproduction

■ Endocrinien

■ Respiratoire

□ Neurotoxicité

■ Mammifères

□ Toxicité des sols

■ Toxicité aquatique

■ Peau ou yeux

■ Danger physique

□ Réchauffement climatique

□ Appauvrissement de la couche d'ozone

■ Multiple

□ Inconnu

¹Se référer à l'annexe D de la norme HPD® version 2.1 (HPD Open Standard Version 2.1), mai 2017 : <http://www.hpd-collaborative.org>

²Méthode GreenScreen for Safer Chemicals® : <http://www.greenscreenchemicals.org/>

³Pointages GreenScreen (GS) des ingrédients chimiques : Benchmark 1 (à éviter, produit chimique hautement préoccupant), Benchmark 2 (à utiliser, mais chercher des substituts plus sûrs), Benchmark 3 (à utiliser, mais amélioration possible), Benchmark 4 (à préférer, produit chimique plus sûr).

TABLEAU DES INGRÉDIENTS

Nom	Rôle	Rapport massique	CAS ¹	GreenScreen ^{®2}	Note(s) (pour plus de détails se référer au HPD [®])
Acier au carbone cal.16 (Galvannealed Steel #1)	Composante principale	93,2 %	7440-02-0, 7439-92-1 7440-43-9	LT-1	Pointage LT-P1 également présent
Renforts Pentures, Renforts Serrures Galvanized Steel	Renfort quincaillerie	6,3 %	7440-02-0, 7439-92-1 7440-43-9	LT-1	Pointage LT-P1 également présent
Gâche de renfort (Galvannealed Steel #2)	Renfort quincaillerie	0,5 %	7440-66-6 7439-89-6	LT-P1	-
Peinture (Paint)	Finition	0 %	13463-67-7	LT-1	Pointage LT-UNK également présent

¹Seuls les numéros de CAS des substances dont le pointage est le plus préoccupant sont indiqués. La liste complète des substances se trouve dans le HPD®.

²Pointages GS List Translator (LT) des ingrédients chimiques : LT-1, équivalent à GS Benchmark 1; LT-P1, possiblement équivalent à GS Benchmark 1; LT-U ou LT-UNK, présent dans les listes officielles mais il manque des informations pour le classer comme LT-1 ou LT-P1 (ne veut pas dire que la substance chimique est sans danger).

Éco-Déclaration Validée – Déclaration des ingrédients chimiques

Méthodologie : validation des documents attestant la méthodologie et les déclarations d'ingrédients chimiques.

Protocole de Vertima : VERT-032009-01, Deuxième Édition.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenu responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs ou des omissions relatives à la collecte, la compilation ou l'interprétation des données.

Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV17-1081-01
Période de validité :
11/2017 à 11/2018



INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS (SUITE)

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

La peinture (pour retouches) est appliquée lors de la fabrication du cadre en acier. Pour la catégorie de produits présentée ci-dessous, la valeur fait référence au taux de COV de la peinture sous forme liquide.

FINITIONS

Fabricant	Produit	Taux de COV
MICCA	Peinture (pour retouches)	83 g/L

Éco-Déclaration Validée – Émissions composés organiques volatils (COV)

Méthodologie : validation des documents attestant les émissions de COV.

Protocole de validation de Vertima : VERT-032009-02, Deuxième Édition.

PERFORMANCES TECHNIQUES

TESTS DE PERFORMANCE

Liste non exhaustive. Voir la documentation technique de cadre en acier pour plus de détails.

Conformité avec les normes d'acier : ASTM A 653 / A 653M

Test d'essais au feu : CAN/ULC-S104-M80, UBC7-2 (1994), UL10 (b), NFPA252, NFPA80, CSDMA, NAAMM, HMMA, ASTM E152.

GARANTIE

La compagnie Métalec Portes et Cadres d'acier garantit ses produits pour une période de cinq ans, à compter de la date de livraison, contre tout défaut de fabrication (si les produits sont installés selon les règles de l'art).

Métalec Portes et Cadres d'acier réparera ou remplacera tous les produits qui seront jugés défectueux, suite à une inspection par son représentant, si ce dernier juge qu'il y a défectuosité dans la fabrication.

La responsabilité de Métalec Portes et Cadres d'acier se limite à son produit livré à l'entrepôt de son client. Cette garantie n'inclut pas : l'installation, l'application de la peinture, ainsi que les autres frais que le client ou l'utilisateur aurait encourus. Prendre note que la déflexion d'une porte d'acier causée par son exposition aux rayons du soleil n'est pas considérée comme un défaut de fabrication, mais plutôt comme une réaction physique naturelle incontrôlable, dans ce cas la garantie ne s'applique pas. Certaines restrictions s'appliquent.

Source : www.metalec.com

GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE

ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

Métalec Portes et Cadres d'acier tient à apporter une contribution positive à la collectivité et à réduire son empreinte environnementale dans chacune des actions qu'elle entreprend. L'entreprise s'engage à faire preuve de leadership, de rigueur et de détermination dans la poursuite de ses actions environnementales auprès de sa clientèle et du public, et ce, dans une perspective de développement durable.

L'engagement environnemental de Métalec Portes et Cadres d'acier ne se limite pas à la production de produits respectueux de l'environnement et conformes aux exigences LEED. Nous nous efforçons aussi d'intégrer la durabilité dans nos usines de fabrication et dans nos procédés.

Source : www.metalec.com

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenu responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs ou des omissions relatives à la collecte, la compilation ou l'interprétation des données.

Tous droits réservés © Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV17-1081-01
Période de validité :
11/2017 à 11/2018



SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

LEED® v4 pour la conception et la construction de bâtiments durables (C+CB)

Nouvelles constructions, Noyau et enveloppe, Écoles, Commerces au détail, Centres de données, Entrepôts et centres de distribution, Bâtiments hôteliers et Établissements de soins de santé.

LEED® v4 pour la conception et la construction de l'aménagement intérieur (C+CI)

Intérieurs commerciaux, Commerces au détail et Bâtiments hôteliers.

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Approvisionnement des matières premières Option 2 : pratiques d'extraction exemplaires (1 point) Le cadre en acier pourrait aussi contribuer au facteur d'évaluation de l'emplacement si le produit est extrait, fabriqué et acheté à l'intérieur d'un rayon de 160 km du site du projet.	Contribue	ATTRIBUTS Contenu recyclé - Variable selon le produit Cadre en acier mécanique : Pré-consommation (26,9 %) Post-consommation (41,8 %) Cadre en acier soudé : Pré-consommation (25,8 %) Post-consommation (40,2 %)
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Ingrédients des matériaux Option 1 : Déclaration des ingrédients des matériaux (1 point) Le cadre en acier contribue avec sa <i>Health Product Declaration</i> ® et aura une valeur équivalente à 1 produit sur 20 aux fins de calculs pour l'obtention de ce crédit.	Contribue	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS HPD® version 2.1 Health Product Declaration®
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
QEI	Matériaux à faibles émissions Option 1 : Calculs relatifs aux catégories de produits (1-3 points) Le nombre de points dépend du système d'évaluation LEED® choisi et du nombre de catégories conformes.	Ne contribue pas ¹	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS ¹ Doit être testé et être conforme à la méthode standard du California Department of Public Health (CDPH) v1.2-2017.

Il est important de considérer que le total de points identifiés reflète le pointage attribué dans chaque catégorie où le produit contribue. Le produit en lui seul n'accorde pas le pointage tel que défini ci-dessus, mais est considéré comme un élément bénéfique dans l'ensemble des composantes du bâtiment pour atteindre les crédits LEED®.